

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20041-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 20.03.2023

Ausstellungsdatum: 20.03.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

TESTING Bluhm & Feuerherdt GmbH
Motzener Straße 26b, 12277 Berlin

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

Werkstoffprüfmaschinen

- **Kraft (WPM) ^{a)}**
- **Länge (WPM) ^{a)}**

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20041-01-00

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Richtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Kraft (WPM) Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0,1 kN bis 5000 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018 mit Beiblatt 1:2022 DIN 51302-2: 2000 DIN EN 12390-4:2020 DIN EN 12390-5:2019		0,24 %	mit Kraftaufnehmern der Klasse 1 in Druckkrafttrichtung
	0,1 kN bis 500 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018 mit Beiblatt 1:2022, Beiblatt 4:2013		0,24 %	mit Zugkraftaufnehmern
	0,1 kN bis 50 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018		0,24 %	mit Kraftaufnehmern der Klasse 1 in Zugkrafttrichtung
Länge (WPM) Längenmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013		$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 1 \mu\text{m}$	Messprinzip: inkremental <i>l</i> : gemessene Länge

Verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.